**Техническое задание**

Арт. 81118L

**Наименование объекта закупки**

Поручень опорный для санузла, пристенный, левый, нержавеющая сталь с полиамидными окончаниями, D32 мм

**Цель закупки**

Для оборудования объектов в целях обеспечения доступности МГН следующих категорий: опорники, колясочники, люди с нарушением зрения.

Рекомендован к применению ВОС, гос. программой "Доступная среда".

**Технические характеристики**

|  |  |
| --- | --- |
| Описание объекта закупки | Изделие представляет собой эргономичное опорное устройство для адаптации санузла. Для обеспечения высоких эксплуатационных характеристик поручень выполнен из нержавеющих труб, а цельнолитые окончания выполнены из твердого полиамида. Полиамид обладает стойкостью к повышенным нагрузкам, высокой износостойкостью, ударостойкостью, а также коррозийной и химической стойкостью. Сборка поручня осуществляется на месте с помощью соединительных втулок и резьбовых элементов, которые позволяют стыковать элементы поручня стык встык без зазоров, что обеспечивает травмобезопасные условия. Сборка осуществляется без применения профессиональных инструментов.  Предназначен в качестве опорного устройства для инвалида-опорника, поэтому должен быть изготовлен в соответствии с ГОСТ Р 51261-2022 Устройства опорные стационарные для маломобильных групп населения. |
| Требование к марке стали | С целью обеспечения коррозионной стойкости и высокой прочности изделия, труба и заглушки должны быть изготовлены из стали марки не ниже AISI 304 (08Х18Н10).  Для обеспечения надежной фиксации поручня, фланцы должны быть выполнены из стали марки не ниже Ст08пс и окрашены порошково-полимерным способом, с толщиной красящего слоя не менее 250 мкм для обеспечения антикоррозионных условий.  Для обеспечения высоких эксплуатационных характеристик, литые повороты должны быть выполнены из полиамида (РА6).  Соединительные втулки должны быть выполнены из ПНД. |
| Требование к конструкции поручня | Конструктивно опорное устройство представляет собой сборно-разборную конструкцию, состоящую из элементов металлических труб, в количестве 3х штук, соединённых посредством 3х поворотов и Т-образного элемента.  Для обеспечения высоких эксплуатационных характеристик и антикоррозийной стойкости трубы должны быть выполнены из стали марки не ниже AISI 304 (08Х18Н10), толщиной не менее 1,5мм. С целью обеспечения комфортных условий для людей всех категорий МГН диаметр трубы должен быть не менее 32мм. Для обеспечения возможности соединения трубы с окончаниями посредством резьбового элемента, по концам трубы должны быть приварены заглушки диаметром не менее 32мм, толщиной не менее 3мм, изготовленные из стали марки не ниже AISI 304 (08Х18Н10).  Для обеспечения высоких эксплуатационных характеристик поворотные окончания и Т-образный элемент должны быть выполнены из полиамида. Поворот должны быть диаметром не менее 35мм, габаритным размером не менее 80×80мм; габаритный размер Т-образного элемента должен быть не менее В×Ш: 88×78мм. Для обеспечения возможности соединения элементов поручня, закладная часть поворотного и Т-образного элементов должны быть оснащены соединительными гайками марки DIN 6334.  Соединение элементов поручня должно осуществляться посредством соединительных втулок, внешним диаметром не более 35мм, внутренним не более 27мм, глубиной не менее 27мм, выполненной из ПНД, в количестве не менее 3х шт.  Для обеспечения надежной фиксации поручня, фланцы должны быть выполнены из стали марки не ниже Ст08пс, толщиной не менее 3мм, диаметром не менее 67мм, в количестве не менее 3шт и окрашены порошково-полимерным способом, с толщиной красящего слоя не менее 250 мкм для обеспечения антикоррозионных условий. Для придания изделию эстетичного внешнего вида каждый фланец должен быть закрыт заглушкой (фланец пластиковый), выполненной из полиамида, диаметром не менее 72мм.  Для обеспечения безопасности рук конструктивно поручень изготавливается из цельной трубы. Не допускается сваривать поручни из обрезков труб.  С целью надёжной фиксации устройства, крепление поручня должно осуществляться не менее чем в 12 точках. |
| Требования к геометрическим размерам | Поручни должны быть изготовлены промышленным способом и иметь следующие размеры с учетом опорной пластины: высота не менее 177мм, ширина не менее 177мм, глубина не менее 580мм. Допустимые отклонения по размерам: общая длина поручня: не более 10 мм, диаметр трубы: не более 1 мм, прямолинейность элементов: не более 1 мм. |
| Требования к поверхности | Поручень должен иметь зеркальную шлифованную поверхность. |
| Требования к элементам, обеспечивающим крепеж изделия к поверхностям | Крепление поручня к стене осуществляется посредством фланцев, в количестве 3х штук, изготовленных из стали марки не ниже Ст08пс и окрашенных порошково-полимерным способом, с толщиной красящего слоя не менее 250Мк для обеспечения антикоррозионных условий. В виду того, что поручни испытывают преимущественно консольную нагрузку, толщина фланцев должна быть не менее 3 мм, диаметр не менее 67мм. Каждый фланец должен иметь не менее 3х крепежных отверстий для дюбель гвоздей. |
| Требования к информационному обеспечению незрячих групп населения | Не установлены |
| Требование к цветовому исполнению | По согласованию с заказчиком |
| Требования к товарам/услугам/работам | Изделия должны быть новыми и выполнены с учетом действующих ГОСТ и СП. |
| Требования к исполнителю | Не установлены |
| Требования к результатам | Товар в полном объеме должен быть доставлен по адресу. |

**Комплектация**

Поручень опорный для санузла, пристенный, левый, нержавеющая сталь с полиамидными окончаниями, D32 мм – 1 шт.

Паспорт изделия – 1 шт.

**Сроки**

Поставка до ХХ.ХХ.20ХХ

**Гарантия качества**

Гарантийные обязательства не менее 2 х лет

**Особые условия**

---